

ELIT AS

ELIT SFP-WG120WG50-PV-150g-HK250

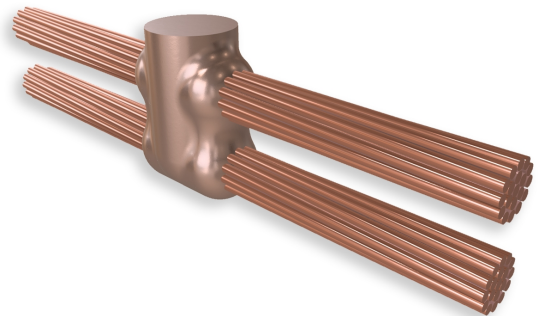
1. PRODUKTBESKRIVELSE

Sveiseform i grafitt for termisk sammensveising av 120mm² til 50mm² leder parallelt ved bruk av termitt. Formen bruker lukkede sveisedoser med elektrisk tenning noe som gir sikker, rask og nøyaktig sveis hver gang. Ved termisk sammenføyning av to leder ved hjelp av termitt blir sammenføyningen en molekylær forbindelse med en overgangsresistans som er lik eller bedre til ledningsevnen til de opprinnelige materialene som smeltes sammen. Sveiseformens kammer og form er designet til å bruke en spesifikk sveisedose som er beskrevet på formens metallplate. Det er viktig å bruke riktig størrelse på dose da sammensmeltingen av ulike lederstørrelser krever nok energi til å oppnå smelting og molekylær forbindelse. For lite energi eller fuktighet i formen vil stjele energi fra reaksjonen og gjøre at sveisen ikke blir som tenkt. Med tørr form og riktig sveisedose oppnås en perfekt sveis hver gang. Etter antenning av sveisedosen ventes det i ca. 10 sekunder før formen åpnes. Rengjør så formen med en børste. Ikke bruk stålbørste da dette vil slite ned formen raskere og kan medføre at formen må byttes ut.

Husk at ledere som skal sveises sammen skal også være tørre og rene. Børst disse med en fin stålbørste og varm opp lederene og sveiseformen med en blåselampe/varmepistol ved første sveis. Tørre og rene ledere og tørket form gir alltid perfekte sveiser. Sveiseformen levers som på bildet med et låsekliips for å holde sammen formdelene. Det er mulig å sveise kun med dette, men vi anbefaler på det sterkeste å benytte et håndtak til formen som både gir sikrere og enklere sveis, men også gjør sveisingen mye raskere da formen kan håndteres varm.

Anbefalt tilbehør:

- Formhåndtak ELIT HSF-HK250 - Produktnummer 30110247
- Sveisedose ELIT EPLUS#150 - Produktnummer 30110213
- Rensesett for leder og sveiseform ELIT VSF : Produktnummer 30110249
- Elektrisk tenner for sveisemetall ELIT ETA148-LCD : Produktnummer 30110251

El.nummer:**Art.nummer:** 301 102 30**GTIN nummer:** 7070810037056**Dimensjon:****Materialet:** Grafitt og stål**Overflatebehandling:** Ingen**Øvrige opplysninger:** Må ikke rengjøres med stålbørste eller andre harde verktøy**ELIT AS**

Ulvedalsvegen 2, 2030 Nannestad

TLF: 63 93 88 80

E-post: firmapost@elit.nowww.elit.no

ELIT AS

ELIT SFP-WG120WG50-PV-150g-HK250

2. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD**Rengjøring og rengjøringsmetoder for overflateprodukter**

Kan børstes ren med en myk kost

Ettersyn/kontroll

Sjekk for sprekker, skader og slitasje

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Rengjøres mellom hver sveis og etter bruk med en myk børste.

3. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER**Antatt teknisk levetid uten utskiftninger**

Mer enn 80 sveis ved riktig bruk

Garanti og vilkår

Se de til enhver tid gjeldende salgs- og leveringsbetingelser

Fuktbestandighet

Må ikke utsettes for fuktighet. Lagres tørt og form MÅ tørkes ut med varmpistol før bruk

Renholdsvennlighet

Enkel

Øvrige opplysninger

Fuktighet er en fiende til sveiseformer av grafitt. Formen må være tørket ut med varme før bruk.

Se www.elit.no

ELIT AS

Ulvedalsvegen 2, 2030 Nannestad

TLF: 63 93 88 80

E-post: firmapost@elit.nowww.elit.no

ELIT AS

ELIT SFP-WG120WG50-PV-150g-HK250

4. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør	ELIT AS
Postadresse	Ulvedalsvegen 2
Postnr. og poststed	2030 Nannestad
Telefon	TLF: 63 93 88 80
E-post	E-post: firmapost@elit.no
Internett	www.elit.no

ELIT AS

Ulvedalsvegen 2, 2030 Nannestad

TLF: 63 93 88 80

E-post: firmapost@elit.nowww.elit.no